



ATEŞLİ SICAK İŞLERDE ÇALIŞMA TALİMATI

Dok. Kodu : Y17.t506
Rev. Tarihi : 09.06.2026
Rev. No. : 03
Sayfa No. : 1 / 3

1. AMAÇ

Bu talimat, CEVHER Jant San. A.Ş.'de ateşli-sıcak işlerde çalışma yapılması esnasında çalışmayı yapacak kişi tarafından yapılması gerekli faaliyetleri ve uyulması gerekli olan kuralları açıklamak amacıyla hazırlanmıştır.

2. SORUMLULUK ve UYGULAMA ALANI

Bu talimatın yürürlüğe konması ve değişikliklerin İşveren Vekili, İş Güvenliği Uzmanları, bu talimatı uygulamaktan ateşli-sıcak işlerde çalışma yapacak olan tüm çalışanlar, bölüm amirleri ve yüklenici firma çalışanları sorumludur.

3. UYGULAMA

- 3.1.1. "Y17.f510 Sıcak İşlerde-Ateşli Çalışma İzin Formu" doldurulduktan sonra çalışmaya başlanıla bilinir.
- 3.1.2. Kaynak yapmaya başlamadan önce her seferinde "Y17.f523 Kaynak Tüpleri Kontrol Çizelgesine" göre kaynak cihazı ile cihazın herhangi bir yerinde bozukluk, ek yerlerinde hasar, gaz ve elektrik kaçağı olup olmadığı kontrol edilecektir.
- 3.1.3. Kaynak yapacak operatörlerin Diploma/Ustalık veya Mesleki yeterlilik belgesinin bulunması şarttır. Mesleki yeterlilik belgesine sahip çalışanların belge geçerlilik tarihi çalışma yapılacak dönemde uygun olmalıdır.
- 3.1.4. Sıcak çalışma için kullanılacak alet ve diğer teçhizat sağlam/çalışır durumda olmalıdır. Cihaz kablosunun izolesinin yırtık olmadığı, kablonun cihazdan ayrılmadığı, kablo ucundaki elektrik fişinin sağlam olduğu kontrol edilir. Cihaz çalıştırma kumandalarının sağlam olduğu kontrol edilir.
- 3.1.5. İş yapılan yerdeki kapı – pencere – tesisat boşluğu gibi kıvılcımın diğer tarafa geçebileceği yerler kapatılır.
- 3.1.6. Çalışma yapılacak alanın çevresinde toz, talaş, çöp, yanabilecek karton kutu, plastik poşet, ahşap palet gibi malzemeler, boya ve yanıcı sıvılar, sıvıyı emen bez, perlit, ped gibi kirli malzemeler ve o yağlı atıklar uzaklaştırılır.
- 3.1.7. Yangın suyu tesisatının çalışır durumda olduğundan emin olunur.
- 3.1.8. Yangın Nezaretçisi gerekli görüldü ise yerinde olduğundan emin olunur.
- 3.1.9. Parlayıcı/patlayıcı ortam oluşma durumu olma ihtimali bulunan alanlarda çalışmaya başlamadan önce parlayıcı gaz (LEL) ölçümü yapılır. LEL "sıfır (0)" değerini göstermesi beklenir. Çalışma boyunca her moladan sonra işe tekrar başlanacağı zaman LEL ölçümü tekrarlanır. Bulunan değerler Çalışma İzni formu üzerindeki gaz ölçümü bölümüne kaydedilir.
- 3.1.10. Acil bir durumda mutlaka ilgililere bilgi verilir. Fabrika-1 Güvenlik Dahili: 246/247, Fabrika-2 Güvenlik Dahili: 346
- 3.1.11. Kaynak makinasının kabloları sağlam ve güvenli bir şekilde bağlanacaktır.
- 3.1.12. Topraklama ucuna topraklama kablosu bağlanacaktır.
- 3.1.13. Dönüş kablosu veya topraklama kablosu kaynak yapılacak parçaya bir topraklama klemensi ile sıkı bir şekilde bağlanacaktır.
- 3.1.14. Besleme kablolarının kısa olmasına özen gösterilecek ve rulo halinde iken kullanılmayacaktır.

Hazırlayan: İş Güvenliği Uzmanı
Kontrol: SAP Yöneticisi / Kalite Sistem

Revize Eden: İş Güvenliği Kıdemli Uzmanı
Onay: CTO – İşveren Vekili

BASKISI KONTROLSUZ KOPYADIR / Lütfen orijinaliyle eşleştiriniz

Bu doküman elektronik ortamda imzasız olarak kontrollü yayınlanmaktadır. Sorularınız için lütfen Kalite Sistem birimine başvurunuz.

- 3.1.15. Çalışan kişi işe uygun önlük, tozluk, eldiven, ayakkabı, gözlük veya işe uygun şekilde kişisel koruyucu donanımlar (KKD) ile korunacaktır.
- 3.1.16. Çalışma ortamı dar bir yerde ise veya boyalı demirler üzerinde çalışma yapılıyorsa, çalışma ortamı iyice havalandırılacak veya maske takılacaktır.
- 3.1.17. Yağlı bir ortamda veya makine yağları ile çok kirlenmiş elbiselerle kaynak yapılmayacaktır.
- 3.1.18. Metal talaş ve tozların bulunduğu alanlarda çalışma yapılmadan önce zemin temizletilir ve gerekli ise ıslatılarak çalışmaya başlatılır.
- 3.1.19. Çalışma yapılacak alanda mutlaka yangın battaniyesi bulundurulur.
- 3.1.20. Kaynak işleri sırasında havayı temizlemek için oksijen kullanılmayacak, bunun yerine geniş çaplı bir havalandırma yapılacaktır.
- 3.1.21. Kapalı kaplar içinde çalışırken kaynak makinası dışarıda bir yardımcının gözetiminde bırakılacaktır. Ortam iyice havalandırılacak ve gerektiğinde kaynakçıya hava beslemeli maske kullandırılacaktır.
- 3.1.22. İçinde parlayıcı ve uçucu maddeler bulunan kaplar üzerinde kaynak işlemi yapılmayacaktır.
- 3.1.23. Oksi-asetilen kaynağı ile kesme işlemi yapılırken kesme yönü oksi-asetilen tüp grubuna doğru olmayacaktır.
- 3.1.24. Kaynak makinası üzerinde yapılacak değişiklikten önce elektrik kesilecektir. Kaynak makinalarının temizlenmesi, tamiri, bakım veya çalışma yerinin değiştirilmesi sırasında makinaların elektrik tesisatı ile irtibatı kesilecektir.
- 3.1.25. Oksijen gazı ile yağlı maddelerin temasına kesinlikle mani olunacaktır.
- 3.1.26. Yanıcı ve parlayıcı maddelerin yakınında kaynak yapılmayacaktır.
- 3.1.27. Kaynak yapılan yerlerde kullanılmakta olan gaz tüplerinden başka (ayrı cins olsa bile) gaz tüpleri bulundurulmayacaktır.
- 3.1.28. Manometreler sağlam olacaktır.
- 3.1.29. Hortum ve hortum bağlantıları sağlam olacaktır.
- 3.1.30. Kullanılan gaza göre hortum seçilecek ve renkleri belirlenecektir.
- 3.1.31. Kıvılcım ve maden parçacıklarının fırlamasına karşı gözlük takılacaktır.
- 3.1.32. Yangın ihtimaline karşı kuru kimyevi tozlu yangın söndürme aleti kaynak yerinin yakınında bulundurulacaktır.
- 3.1.33. Kaynak işlerinden çıkan katı, sıvı ya da gaz atıklar uygun bertaraf edilecektir.
- 3.1.34. Bu talimat çalışana okutulup, bilgilendirme yapılır ve **Y17.f0510 Sıcak İşlerde-Ateşli Çalışma İzin Formunda bulunan çalışan beyanı okuduğuna dair yaş imza ile alınır.**
- 3.1.35. Ateşli sıcak işlerde çalışma formu, iş bittikten sonra mutlaka ilgili kişiye bilgi verilerek, çalışma sonunda saat işlenerek, kapatılır. Form kapatılmadan yüklenici firma çalışanları fabrikadan çıkış yapamaz.
- 3.1.36. İşletmemizde çalışma yapacak olan yüklenici çalışanları "D04t008 Yüklenici, Tedarikçi Kalite, Çevre İSG Performansı İzleme Talimatı"na göre değerlendirilir. İSG ile ilgili büyük bir uygunsuzluk ya da olay yaşanması durumunda; yüklenici çalışması durdurulur.



ATEŞLİ SICAK İŞLERDE ÇALIŞMA TALİMATI

Dok. Kodu : Y17.t506
Rev. Tarihi : 09.06.2026
Rev. No. : 03
Sayfa No. : 3 / 3

4. REFERANSLAR

4.1. Kullanılan Terimler

- ⇒ **İSG**: “İş Sağlığı ve Güvenliği” ifadesi kısa kodu.
- ⇒ **İG**: “İş Güvenliği” ifadesi kısa kodu.
- ⇒ **KKD**: “Kişisel Koruyucu Donanım” ifadesi kısa kodu.

4.2. Kullanılan Formlar

- ⇒ Ateşli Sıcak İşlerde Çalışma İzin Formu (Y17.f510)
- ⇒ Kaynak Tüpleri Kontrol Çizelgesi (Y17.f523)

4.3. Referans Dokümanlar

- ⇒ 4857 sayılı İş Kanunu
- ⇒ 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu

5. DOKÜMAN REVİZYON DURUMU

REVİZYON NO.	REVİZYON TARİHİ	REVİZYON YAPILAN BÖLÜMLER	YAPILAN DEĞİŞİKLİKLER
00	11.08.2009	-	İlk defa oluşturuldu.
01	08.12.2017	Tamamı	Tamamı gözden geçirilerek, mevcut duruma göre güncellendi.
02	24.01.2021	Tamamı	Tamamı gözden geçirilerek, mevcut duruma göre güncellendi.
03	09.06.2026	Tamamı	Tamamı gözden geçirilerek, mevcut duruma göre güncellendi.

Hazırlayan: İş Güvenliği Uzmanı
Kontrol: SAP Yöneticisi / Kalite Sistem

Revize Eden: İş Güvenliği Kıdemli Uzmanı
Onay: CTO – İşveren Vekili

BASKISI KONTROLSUZ KOPYADIR / Lütfen orijinaliyle eşleştiriniz

Bu doküman elektronik ortamda imzasız olarak kontrollü yayınlanmaktadır. Sorularınız için lütfen Kalite Sistem birimine başvurunuz.